

PARALON NT4 PONTS

1. Název výrobku: PARALON NT4 PONTS

2. Výrobce:

IMPER Italia S.p.A
Strada di Lanzo, 131 – 10148 Torino, Italy
www.imper.it



3. Technická specifikace:

- 3.1.** ČSN 73 6242:2010. Navrhování a provádění vozovek na mostech pozemních komunikací.
3.2. ČSN EN 14 695:2010. Hydroizolační pásy a fólie – Asfaltové pásy pro hydroizolaci betonových mostovek a ostatních pojížděných betonových ploch – Definice a charakteristiky.
3.3. ČSN EN 13 707:2009. Hydroizolační pásy a fólie – Vyztužené asfaltové pásy pro hydroizolace střech – Definice a charakteristiky.
3.4. TNŽ 73 6280. Navrhování a provádění vodotěsných izolací železničních mostních objektů

4. Účel použití:

Provádění izolací mostů, viaduktů, izolací parkovišť a pod.

5. Způsob aplikace:

Aplikační metody představují rozhodující faktor, který charakterizuje "výkonnost" hydroizolačního pásu. Doporučujeme řádně a svědomitě očistit podklad a natřít ho schváleným primerem (aplikuje se ručním kartáčem, válečkem nebo sprejem). Spotřeba je obvykle mezi 0,2-0,3 l/m² v závislosti na porózitosti samotného podkladu. Aplikace a spojování se provádí pomocí plynového hořáku. Speciální pozornost je třeba dát na spojování v přesazích mezi rolemi a také na šachovité (stupňovité) kladení. Podélné překrytí musí být mezi 8-10 cm. Příčné překrytí 12 - 15 cm.

6. Složení pásu:

- 6.1. Úprava horního povrchu pásu.** Horní strana pásu je povrchově upravena vrstvou textilie z polymerních vláken „TEXTENE“.
6.2. Asfaltová vrstva nad nosnou vložkou. Asfaltová hmota pásu je modifikována plastomery a elastomery.
6.3. Nosná vložka. Nosná vložka z netkaného polyesterového rouna typ Hoechst Trevira - Spunbond min 200 g/m².
6.4. Asfaltová vrstva pod nosnou vložkou. Asfaltová hmota pásu je modifikována plastomery a elastomery.
6.5. Úprava spodní strany pásu. Spodní strana pásu je opatřena lehce tavitelnou polyethylenovou fólií TERMOTENE.

7. Balení, značení, doprava, skladování a odpady:

- 7.1. Balení.** Pásy se dodávají v rolích o rozměrech 1m x 10m x 4,0mm. Role jsou zabaleny a uchyceny v obalové fólii. Výrobky se dodávají na paletách fixovaných ve vertikální poloze.
7.2. Značení. Údaje o výrobku jsou uvedeny na obalu (balícím pásku) nebo na identifikačním štítku, popřípadě jejich kombinací a splňují požadavky příslušných norem.
7.3. Doprava. Doprava rolí se provádí ve vertikální poloze v uzavřených dopravních prostředcích. Doprava na nekrytých dopravních prostředcích se provádí na paletách zabezpečených smršťovací fólií.
7.4. Odpady. Nevhodný odpad je nutné skládkovat a znečištěný nebezpečnými látkami je nutné zlikvidovat ve spalovně

Návin (plocha balení) (m ²)	Počet rolí na paletě	plocha na paletě(m ²)
10	20	200

8. Certifikační značka

Certifikát výrobce: dle EN 14 695: **certifikát č.: 1035-CPD-ES037118-1**, vydaný Bureau Veritas Certification, S.A. v Madridu 30.9.2011

Certifikát výrobce: **certifikát č.: 1370-CPR-0054** – dle EN 13707:2004+A2:2009, EN 13969:2004+A1:2006, EN 14695:2010+AC:2011, vydaný Bureau Veritas Italia S.p.A. v Miláně 16.1.2018



9. Technické parametry

Technické parametry izolačních pásů dle požadavků příslušných norem

Charakteristika	Zkušební metoda/ klasifikace	Jednotka	Tolerance	Hodnota nebo údaj PARALON PONTS
Zjevné vady	EN 1850-1	-	-	bez zjevných vad
Délka	EN 1848-1	m	≥	10,0 (-1%)
Šířka	EN 1848-1	m	-	1,0 (-1%)
Přímost	EN 1848-1	-	vyhovuje	vyhovuje
Plošná hmotnost	EN 1848-1	Kg/m ²	±10%	-
Tloušťka	EN 1849-1	mm	min. 4,0	4,0/±5%
Vodotěsnost	EN 1928 EN 14694	kPa -	≥	100 vyhovuje
Nasákavost	EN 14223	%	≤	1,5
Tahové vlastnosti: maximální tahová síla -podélný směr -příčný směr	EN 12311-1	N/50mm	±20%	1000 750
Tahové vlastnosti: tažnost podélně/příčně	EN 12311-1	%	min. 35	50/50
Nasákavost	EN 14 223	%	≤	1,5
Pevnost ve smyku	EN 13653	N/mm ²	≥	0,15
Pevnost vazby (23°C)	EN 13596	N/mm ²	≥	0,40
Odolnost proti hutnění asfaltové vrstvy	EN 14692 Metoda 2	-		vyhovuje
Odolnost proti statickému zatížení	EN 12730-B	kg	≥	L25
Odolnost proti nárazu	EN 12691-B	mm	≥	1000
Odolnost proti protržení (dřík hřebíku)	EN 12310-1	N	±30%	180/200

Odolnost proti odlupování ve spojích	EN 12316-1	N/5cm	±20 N	200
Stanovení smykové odolnosti ve spojích	EN 12317-1	N/5cm	±20%	650
Metoda umělého stárnutí: po dlouhodobém vystavení UV	EN 1297	-	-	
Vodotěsnost	EN 1296-1928	kPA		100
Tahové vlastnosti: maximální tahná síla podélně/příčně	EN 12311-1	N/5cm	±20%	900/650
Tahové vlastnosti: tažnost podélně/příčně	EN 12311-1	N/5cm	±15%	45/45
Ohebnost za nízkých teplot	EN 1109	°C	≤	-20
Propustnost vodních par	EN 1931	μ	≥	20 000
Odolnost proti prorůstání kořenů	EN 13948		-	Bez prorůstání
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	EN 1110	°C	min.100	≥ 110
Rozměrová stálost	EN 1107-1 příloha B	%	≤	0,5
Umělé stárnutí při dlouhodobém vystavení zvýšené teplotě	EN 1296 EN 1110	°C	-10°C	100
Chování při umělém stárnutí za nízkých teplot (ohebnost)	EN 1296 EN 1109	°C	+15°C	- 5
Nepropustnost	EN 14694	-	vyhovuje	vyhovuje
Reakce na oheň	EN 13501-5	-	Není požadováno	F _{ROOF}
Chování při vnějším požáru	EN 13501-1	-	Není požadováno	Třída F

/hodnoty převzaté: technický list výrobce, zkušební protokoly z laboratoře výrobce - *Imper Italia S.P.A* LABORATORIO BUSINESS

UNIT MAPPANO *Divisione Imper/*